

Allegato A

Consiglio Regionale

**Relazione illustrativa alla QUARTA variazione al bilancio 2024-2025-2026**

 **SPESA**

VARIAZIONI RICHIESTE DAI RESPONSABILI DELLE ARTICOLAZIONI ORGANIZZATIVE DI LIVELLO DIRIGENZIALE

Art. 51 d.lgs 118/2011

**SPESA CORRENTE - ANNUALE**

| **Missione** | **Programma** | **Titolo** | **Descrizione** | **Bilancio 2024****(competenza****e cassa)** | **Motivazione** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 1 | 1 | SERVIZI ISTITUZIONALI, GENERALI E DI GESTIONE – ASSEGNI VITALIZI  | -15.000,00 | La variazione si rende necessaria in relazione all'attuale andamento della spesa per missioni e alla previsione di nuovi fabbisogni evidenziati, per le missioni Italia, dai vari settori e per le missioni all'estero, dalle decisioni assunte dall'Ufficio di Presidenza, la cui copertura è garantita da storno di risorse dalla missione 1 programma 1 |
| 1 | 10 | 1 | RISORSE UMANE - MISSIONE ITALIA ED ESTERO PERSONALE | 15.000,00 |

 **SPESA CORRENTE – PLURIENNALE**

| **Missione** | **Programma** | **Titolo** | **Descrizione** | **Bilancio 2024****(competenza****e cassa)** | **Bilancio 2024****(competenza)** **es. 2025** | **Bilancio 2024****(competenza)** **es. 2026** | **Motivazione** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 | 1 | 1 | SVILUPPO ECONOMICO E COMPETITIVITÀ | -- | +41.500,00 | +41.500,00 | Maggiore spesa per il sostegno e la promozione delle iniziative imprenditoriali toscane più innovative a livello internazionale, la cui copertura è garantita da storno di risorse dalla missione 1 programma 3  |
| 1 | 3 | 1 | GESTIONE ECONOMICA, FINANZIARIA, PROGRAMMAZIONE, PROVVEDITORATO  |  -- | - 41.500,00 | - 41.500,00 |