

Allegato A

Consiglio Regionale

**Relazione illustrativa alla settima variazione al bilancio di previsione per il triennio 2024-2025-2026**

**VARIAZIONI CONSEGUENTI ALLA DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO APPROVATA NELLA SEDUTA DEL 21 MAGGIO 2024 (QUARTA VARIAZIONE DEL BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2024 - 2026)**

**SPESA CORRENTE - ANNUALE**

| **Missione** | **Programma** | **Titolo** | **Piano**  **dei conti** | **Capitolo** | **Descrizione** | **Bilancio 2024**  **(competenza**  **e cassa)** | **Bilancio 2025** | **Bilancio 2026** | **Settore** | **Motivazione** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 1 | 1 | 1.03.02.01 | 10015 | ASSEGNI VITALIZI DIRETTI E INDIRETTI (l.r. 3/2009) | -13.824,88 | -- | -- | Bilancio e finanze | Maggiore spesa prevista per missioni in Italia e all’estero del personale del Consiglio regionale, la cui copertura è garantita dalla minore spesa per vitalizi. |
| 1 | 1 | 1 | 1.02.01.01 | 10016 | IRAP ASSEGNI VITALIZI DIRETTI E INDIRETTI (l.r. 3/2009) | -1.175,12 | -- | -- |
| 1 | 10 | 1 | 1.09.01.01 | 10620 | RIMBORSO ALLA GIUNTA REGIONALE DELLA SPESA SOSTENUTA PER MISSIONI IN ITALIA DEL PERSONALE DEL CONSIGLIO REGIONALE | 10.000,00 | -- | -- | Organizzazione e personale. Formazione |
| 1 | 10 | 1 | 1.03.02.02 | 10621 | SPESE DI MISSIONE DEL PERSONALE DEL CONSIGLIO REGIONALE | 5.000,00 | -- | -- |

**SPESA CORRENTE - PLURIENNALE**

| **Missione** | **Programma** | **Titolo** | **Piano**  **dei conti** | **Capitolo** | **Descrizione** | **Bilancio 2024**  **(competenza**  **e cassa)** | **Bilancio 2025** | **Bilancio 2026** | **Settore** | **Motivazione** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 3 | 1 | 1.01.01.02 | 10315 | SERVIZIO MENSA | -- | - 35.000,00 | - 35.000,00 | Provveditorato, gare, contratti e manutenzione sedi | Maggiore spesa per il sostegno e la promozione delle iniziative imprenditoriali toscane più innovative a livello internazionale, la cui copertura è garantita da minori spese di competenza del Settore Provveditorato, gare, contratti e manutenzione sedi. |
| 1 | 3 | 1 | 1.03.02.16 | 10572 | PUBBLICAZIONE BANDI DI GARA | -- | - 6.500,00 | - 6.500,00 |
| 14 | 1 | 1 | 1.03.02.99 | 10717 | SERVIZI DI SUPPORTO PER FAVORIRE LO SVILUPPO ECONOMICO E LA COMPETITIVITA' DELLE IMPRESE TOSCANE A LIVELLO INTERNAZIONALE | -- | 41.500,00 | 41.500,00 | Iniziative istituzionali e contributi. Rappresentanza e cerimoniale. Servizi di supporto |