



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

Allegato A
Contributo economico

PROGETTO DELL'INIZIATIVA

1. Titolo ALZHEIMER FEST 2026

2. Data di realizzazione

Inizio 22/09/2026 termine 22/09/2026

3. Luogo di svolgimento

Sede TORRE GIULIA Indirizzo Via Tosco Romagnola Est, 116, Loc.. San Romano

Comune MONTOPOLI IN VAL D'ARNO Provincia PISA CAP 56020

Nota: nel caso in cui l'iniziativa sia ripetuta più volte, devono essere indicate le date e i luoghi di svolgimento relativi a ciascuna edizione, di cui ai punti 2 e 3.

4. Descrizione dell'iniziativa

L'Alzheimer Fest è una manifestazione di rilievo nazionale dedicata alle persone che convivono con la malattia di Alzheimer, alle loro famiglie e all'intera comunità. L'evento si configura come uno spazio pubblico di incontro, ascolto e condivisione, in cui persone con demenza, caregiver, operatori, associazioni e cittadini possono partecipare attivamente. Attraverso momenti musicali, laboratori, testimonianze, incontri e attività ricreative, l'iniziativa promuove una narrazione più umana e consapevole della fragilità,



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

valorizzando la dignità e la qualità della vita e favorendo relazioni autentiche in un clima inclusivo e partecipativo.

5. Finalità

L'iniziativa mira a contrastare lo stigma legato alla demenza e a promuovere una cultura dell'inclusione e della solidarietà. Tra gli obiettivi principali vi sono il rafforzamento della rete di supporto alle persone con decadimento cognitivo e alle loro famiglie, la sensibilizzazione della cittadinanza, la valorizzazione delle esperienze di cura e la promozione del benessere attraverso attività sociali, culturali e relazionali. L'Alzheimer Fest intende inoltre favorire la partecipazione attiva della comunità, riconoscendo il valore delle relazioni, della creatività e della condivisione.

6. Modalità realizzative

L'evento sarà realizzato attraverso un programma articolato di attività costruito in modo partecipato, coinvolgendo associazioni, enti, gruppi informali, operatori e volontari del territorio. Sono previsti laboratori esperienziali, attività artistiche e culturali, momenti musicali, spazi di confronto e testimonianze. L'organizzazione si basa su un modello collaborativo, volto a integrare competenze e risorse diverse, favorendo il protagonismo dei partecipanti e la co-progettazione delle iniziative, in un'ottica di rete e sinergia tra i diversi soggetti coinvolti.



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

7. Pubblico di riferimento

L'Alzheimer Fest si rivolge a persone con Alzheimer e altre forme di demenza, ai loro familiari e caregiver, a operatori socio-sanitari, volontari, associazioni, istituzioni e cittadini. L'iniziativa è aperta a tutta la comunità, con l'obiettivo di coinvolgere un pubblico ampio ed eterogeneo, promuovendo consapevolezza, inclusione e partecipazione attiva.

8. Ambito territoriale di riferimento dell'iniziativa:

comunale [___] provinciale [___] regionale [X]

9. Attività di comunicazione dell'iniziativa

Indicare i canali informativi attraverso i quali sono realizzate le attività di comunicazione:

[x] prodotti editoriali cartacei (inviti, depliant, manifesti)

[x] prodotti editoriali informatici (pagina web, newsletter, social network)

[x] eventi di lancio:

[x] conferenza stampa: *(da definire, nel mese di settembre, sarà nostra cura comunicare la data con adeguato preavviso)*

[x] inaugurazione *(Torre Giulia, 22/09/26)*

10. Altre informazioni che il richiedente ritiene utile fornire

L'Alzheimer Fest rappresenta il principale evento pubblico a livello nazionale dedicato alle persone con demenza, ai loro familiari e agli operatori del settore socio-sanitario. Promosso dall'omonima Associazione di Promozione Sociale, attiva dal 2017, il progetto si



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

distingue per la sua capacità di coniugare sensibilizzazione, inclusione sociale e divulgazione scientifica attraverso un format innovativo e partecipativo.

La manifestazione si caratterizza per la sua natura itinerante e diffusa: nel periodo 2017-2024 ha coinvolto oltre venti località in undici regioni italiane, registrando una crescita costante in termini di partecipazione e impatto. Nel 2025 si sono svolte 14 tappe, mentre per il 2026 è prevista un'ulteriore espansione con oltre venti eventi distribuiti su tutto il territorio nazionale, dal Nord al Sud Italia.

Tutti gli appuntamenti sono a partecipazione gratuita e si svolgono in spazi pubblici ad alta accessibilità (piazze, parchi, strutture sanitarie e luoghi di cultura), con l'obiettivo di favorire la massima inclusione e il coinvolgimento della cittadinanza. Nel corso degli anni, l'Alzheimer Fest ha coinvolto migliaia di partecipanti e centinaia di soggetti attivi, tra cui familiari, professionisti, volontari, artisti, associazioni e istituzioni.

Il modello organizzativo si fonda su un approccio multidisciplinare che integra momenti di approfondimento scientifico (prevenzione, cura e ricerca) con attività culturali, artistiche e ricreative (musica, teatro, danza, laboratori esperienziali), promuovendo una visione innovativa della demenza centrata sulla dignità della persona e sulla qualità della vita.

Particolare rilievo è attribuito al coinvolgimento delle comunità locali e delle nuove generazioni, attraverso la collaborazione con scuole, enti del terzo settore e realtà culturali e sportive, contribuendo così al rafforzamento delle reti territoriali di supporto.

Per l'edizione 2026, la tappa di Montopoli si realizza in stretto raccordo con il sistema territoriale dei servizi, prevedendo il coinvolgimento della Società della Salute, del Servizio sanitario territoriale e dell'Assessorato alle politiche sociali e sanitarie, al fine di garantire un'azione integrata e coerente con i bisogni della comunità. È inoltre prevista la



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

richiesta di patrocinio alla Regione Toscana, a conferma del valore istituzionale e della rilevanza sociale dell'iniziativa.

L'iniziativa genera un impatto sociale significativo, favorendo la riduzione dello stigma associato alle malattie neurodegenerative, contrastando l'isolamento delle persone coinvolte e promuovendo una cultura della cura basata sulla relazione, sulla partecipazione e sull'inclusione.

Per l'edizione 2026, il calendario prevede tappe in numerose città italiane, tra cui Cesenatico, Padova, Ferrara, Monza, Novara, Montopoli, Milano, Cremona e diverse località della Sicilia (Palermo, Agrigento, Ragusa, Noto, Catania, Messina), configurandosi come un progetto di ampia diffusione territoriale e rilevanza nazionale.

11. Dati economici dell'iniziativa:

1. Costo complessivo dell'iniziativa euro 5.150
2. Entità del contributo richiesto euro 2.500

PIANO PREVISIONALE DI SPESA

Risorse economiche disponibili	Importo
1. risorse economiche stanziare dal richiedente	€ 500
2. contributo economico richiesto al Consiglio regionale	€ 2.500
3. Altri contributi economici ricevuti da soggetti pubblici	
4. Altri contributi economici ricevuti da privati	€ 2.150
Totale	5.150



COMUNE DI MONTOPOLI IN VAL D'ARNO

Via Francesco Guicciardini n°61 - 56020 - Montopoli in Val d'Arno (PI) - (tel. 0571/44.98.11)

Tipologie delle voci di spesa	
1. Acquisto di beni strumentali non durevoli	
2. Canone di locazione per l'utilizzo di locali, impianti o strutture (se diversi dalla propria sede)	
3. Allestimento dei locali, impianti e strutture, scenografie, montaggio e smontaggio	€ 1.000
4. Pubblicità (inserzioni, manifesti, stampe, video)	€ 500
5. Servizi editoriali e tipografici per la stampa di volumi	
6. Premi e riconoscimenti	
7. Compensi per relatori, artisti la cui prestazione fa parte del programma approvato, e le relative spese di viaggio, di vitto ed alloggio	€ 1.500
8. Altre spese, così suddivise <ul style="list-style-type: none">• Piano sicurezza: € 500• Piano emergenza: € 500• SIAE: € 150• Rimborsi volontari e associazioni: 700• Assicurazione: € 300	€ 2.150
Totale	5.150

Montopoli in Val d'Arno, lì 13/04/2026

LA SINDACA
(Linda Vanni)