



Allegato A
Contributo economico

PROGETTO DELL'INIZIATIVA

1. Titolo Training Nazionale del Parlamento Europeo Giovani - Lucca 2026

2. Data di realizzazione

Inizio 24/08/2026 (gg/mm/aa) termine 27/08/2026 (gg/mm/aa)

3. Luogo di svolgimento

Sede Real Collegio di Lucca Indirizzo Piazza del Collegio, 13

Comune Lucca Provincia LU CAP 55100

Nota: nel caso in cui l'iniziativa sia ripetuta più volte, devono essere indicate le date e i luoghi di svolgimento relativi a ciascuna edizione, di cui ai punti 2 e 3.

4. Descrizione dell'iniziativa Lucca e la Toscana sono state scelte per ospitare il Training Nazionale del Parlamento

Europeo Giovani, dal 24 al 27 agosto 2026. Dopo l'esperienza positiva della Sessione Nazionale - Lucca 2025 e della Sessione

Regionale - Firenze 2025, riportiamo un evento sul territorio. Il training accoglierà un centinaio di giovani da scuole e università di tutta

Italia per permettere loro di acquisire competenze fondamentali per il coinvolgimento nei nostri eventi e per la propria crescita accademica

e personale. I partecipanti verranno formati per fare ricerca accademica, moderare dibattiti e gestire il confronto tra opinioni diverse;

o per esprimere il proprio potenziale comunicativo attraverso strumenti digitali per la produzione di contenuti media, o ancor per la

progettazione logistica e organizzativa; tutte competenze ricercate e spendibili ben oltre gli orizzonti della nostra Associazione.



5 Finalità Il Parlamento Europeo Giovani si impegna a ispirare i giovani ad essere cittadini informati, attivi e responsabili; promuovere

la dimensione europea della cittadinanza e incoraggiare il confronto su importanti temi di dibattito europeo. L'obiettivo è stimolare

l'acquisizione di competenze come pensiero critico, lavoro di squadra, leadership, dibattito e la negoziazione.

6. Modalità realizzative Il Training si basa su workshops e moduli interattivi, tramite i quali i partecipanti acquisiscono

competenze fondamentali nell'Associazione ma anche in un'ottica accademica e lavorativa. I formatori saranno membri esperti del PEG

mentre i partecipanti saranno soci con meno esperienza che prenderanno parte a laboratori di apprendimento e affinamento di skills.

7. Pubblico di riferimento L'evento è rivolto a studenti provenienti da scuole secondarie e università di tutta Italia.

8. Ambito territoriale di riferimento dell'iniziativa:

comunale ☐ provinciale ☐ regionale ☒

9. Attività di comunicazione dell'iniziativa

Indicare i canali informativi attraverso i quali sono realizzate le attività di comunicazione:

☐ prodotti editoriali cartacei (inviti, depliant, manifesti)

☒ prodotti editoriali informatici (pagina web, newsletter, social network)

☒ eventi di lancio:

☒ conferenza stampa: *(indicare data e luogo)*

☐ inaugurazione *(indicare data e luogo)*

10. Altre informazioni che il richiedente ritiene utile fornire Parlamento Europeo Giovani - APS è un

ETS senza scopo di lucro, iscritto al Registro Unico degli Enti del Terzo Settore (RUNTS), che si impegna per la realizzazione di

eventi accessibili, promossi "dai giovani per i giovani".



11. Dati economici dell'iniziativa:

1. Costo complessivo dell'iniziativa euro 23.817,00
2. Entità del contributo richiesto euro 7000

PIANO PREVISIONALE DI SPESA

Risorse economiche disponibili	Importo
1. risorse economiche stanziare dal richiedente	2400
2. contributo economico richiesto al Consiglio regionale	7000
3. Altri contributi economici ricevuti da soggetti pubblici	da definire
4. Altri contributi economici ricevuti da privati	da definire
Totale	9400
Tipologie delle voci di spesa	
1. Acquisto di beni strumentali non durevoli	260
2. Canone di locazione per l'utilizzo di locali, impianti o strutture (se diversi dalla propria sede)	700
3. Allestimento dei locali, impianti e strutture, scenografie, montaggio e smontaggio	
4. Pubblicità (inserzioni, manifesti, stampe, video)	
5. Servizi editoriali e tipografici per la stampa di volumi	
6. Premi e riconoscimenti	
7. Compensi per relatori, artisti, la cui prestazione fa parte del programma approvato, e le relative spese di viaggio, di vitto ed alloggio	1200
8. Altre spese (specificare) <u>Pernottamento e pasti</u>	21.657,00
Totale	23.817,00

06/06/2026 _____ li Firenze

